

MARCHES PUBLICS DE FOURNITURES COURANTES ET SERVICES

S I C N

Syndicat Intercommunal de Cylindrage et de Nettoyement

Le Pré Mouzon

1 Route de Libourne

17270 SAINT MARTIN D'ARY

Tél : +33964239742

Mail : sicn.montguyon@wanadoo.fr

ACHAT D'UN PATA (POINT A TEMPS AUTOMATIQUE)

Cahier des Clauses Techniques Particulières

LOT N°1 : Camion porteur 19 T

Descriptif du véhicule de base châssis-cabine PTAC 19 T blanc :

☐ Véhicule avec dimensions suivantes :

- longueur d'empattement environ 4 mètres
- largeur standard environ 2,50 mètres

☐ Charge utile 12 tonnes environ

☐ Alternateur 100 A minimum

☐ Bruiteur marche arrière

☐ Coupe batteries véhicule

☐ Puissance moteur 420 cv environ minimum (indiquer la cylindrée)

☐ Energie : gazole

☐ Boîte à vitesses robotisée 12 rapport, adaptée au bon fonctionnement des équipements (le choix des rapports de boîte, de pont du porteur et le type de pneumatique, sont définis de façon à obtenir une vitesse proche de 3,5 km/h en marche avant et arrière à 1000 tours/mn

☐ Rétroviseur extérieurs à commande électrique et dégivrants

☐ Antévisneur

☐ 1 siège chauffeur suspendu avec ceinture de sécurité embarquée grand confort, avec soutien lombaire

☐ 1 place pour le passager

☐ Vitres électriques

☐ Condamnation centralisée des portes avec commande à distance

☐ Autoradio CD

☐ Freins : freinage principal avec dispositif ABS

☐ Compteur horaire moteur

☐ Boitier interface carrossier

☐ Compresseur bicylindre 700 cm³ environ

☐ Prise arrière moteur sortie arbre creux

☐ Tri-flash LED + bandes rétro-réfléchissantes classe II

☐ 2 gyrophares orange LED (diode électroluminescente avec surveillance de fonctionnement. Chaque leds s'allument en cascade toute hauteur)

☐ Trousse de 1er secours

☐ Triangle de pré-signalisation

☐ Tapis de sol en caoutchouc

☐ Housses de sièges chauffeur et passager(s)

☐ 2 coffres extérieurs avec fermetures à clé (si possible)

☐ Echappement vertical

☐ Pneumatiques 315/80 R 22,5

☐ Suspension pneumatique de la cabine

☐ Blocage différentiel

- ☐ Refroidisseur de boîte à vitesse
- ☐ Pare-soleil viscope
- ☐ Cabine courte spacieuse avec des rangements
- ☐ Climatisation automatique
- ☐ Volant réglable avec toutes les fonctions intégrées
- ☐ Phares antibrouillard
- ☐ Feu de virage
- ☐ Caméra de recul sur l'écran de la radio
- ☐ Carte grise
- ☐ Garantie 3 ans kilométrage maxi 100 000 kms
- ☐ Livraison chez le carrossier titulaire du lot N°2
- ☐ Délais de livraison 3 mois à compter de la date de signature du marché (à préciser)

LOT N°2 : Birépandeur « Marche Arrière »

Descriptif du répandeur gravillonneur MARCHE ARRIERE

2.1 Cuve

- 2.1.1 : capacité d'environ 3500 litres
- 2.1.2 : trou d'homme capoté à ouverture rapide, cuvette de propreté
- 2.1.3 : plate-forme d'accès au trou d'homme avec rambarde de sécurité
- 2.1.4 : indicateur de niveau à flotteur gradué tous les 500 litres
- 2.1.5 : thermomètre à cadran gradué
- 2.1.6 : mise à l'air libre permanente par chicane
- 2.1.7 : vidange de la citerne par gravité avec vanne d'arrêt
- 2.1.8 : robinet de puisage de liant accessible depuis le sol

2.2 Isolation cuve

- 2.2.1 : calorifuge épaisseur 100 mm
- 2.2.2 : couche de laine de roche haute densité
- 2.2.3 : protection par tôle aluminium

2.3 Système de chauffage

- 2.3.1 : brûleur à allumage et régulation automatique
- 2.3.2 : tube foyer en forme d'épingle, cheminée d'évacuation des gaz
- 2.3.3 : cheminée inox d'évacuation des gaz
- 2.3.4 : réservoir fuel indépendant (indiquer le litrage)
- 2.3.5 : pyromètre à cadran d'affichage de température du liant
- 2.3.6 : sécurité électrique de coupure de chauffe, en cas de niveau de liant insuffisant

2.3.7 : combistat à cadran de 0 à 100 permettant la température souhaité et de connaitre la température réelle

2.4 Rampe de répandage arrière 3,20 mètres environ

2.4.1 : rampe visible par l'opérateur depuis la passerelle arrière

2.4.2 : pupitre de commande sur passerelle arrière

2.4.3 : jets plats pilotés par vérins pneumatiques double effet (indiquer le nombre de jets et l'écartement)

2.4.4 : réchauffage de la rampe par caloporteur

2.4.5 : rallonges de rampe repliables dans le sens inverse du travail avec suppression du risque d'accrochage

2.4.6 : hauteur de rampe assurée par 2 vérins hydrauliques automatiques

2.4.7 : déport de rampe latéral sur glissière de chaque côté

2.5 Pompe et filtre à liant

2.5.1 : pompe volumétrique avec débit proportionnel à la vitesse d'avancement, entraînée par moteur hydraulique

2.5.2 : pompe double enveloppe réchauffée par le circuit caloporteur

2.5.3 : filtre à liant positionné en amont de la pompe et réchauffé par le circuit caloporteur

2.5.4 : filtre accessible depuis le sol pour changement de panier sécurisé

2.6 Circuit liant

2.6.1 : clapets modulaires à commande pneumatique

2.6.2 : clapets commandés par l'ordinateur depuis la cabine permettant les fonctions suivantes :

- brassage du liant dans la cuve
- circulation du liant dans la rampe avec retour en cuve
- répandage du liant par la rampe
- vidange des circuits liant par réaspiration et retour en cuve
- alimentation lance à main
- aspiration et refoulement extérieurs
- dépotage

2.6.3 : vannes avec bacs à égouttures

2.7 Lance à main

2.7.1 : lance en aluminium sur enrouleur automatique avec tuyau de 15 m de longueur

2.7.2 : joint tournant sur la lance

2.8 Système de réchauffage par fluide caloporteur

2.8.1 : vanne d'alimentation liant

2.8.2 : filtre à liant

2.8.3 : pompe à liant

2.8.4 : rampe y compris les extensions

2.8.5 : tuyaux d'alimentation de la rampe

2.8.6 : échange thermique avec le liquide de refroidissement moteur du porteur

2.9 Dispositif de nettoyage

2.9.1 : réaspiration du circuit liant et rampe après répandage avec retour en cuve

3.0 Benne

3.0.1 : benne basculante en acier de 4 m3 environ

3.0.2 : actionnée par 2 vérins hydrauliques double effet montés sur rotules

3.0.3 : béquille de sécurité

3.0.4 : caisson arrière de décompression

3.1 Gravillonneur

3.1.1 : largeur de gravillonnage adapté à la rampe de répandage

3.1.2 : trappes articulées sur un axe, pilotées par vérins pneumatiques

3.1.3 : rouleau distributeur entraîné par moteur hydraulique à vitesse réglable

3.1.4 : réglage du dosage par variation hydraulique de la hauteur d'ouverture des trappes

3.1.5 : bac pour reprise des matériaux à la pelle accessible depuis le côté passager (latéral)

3.2 Automatisation de dosage

Système de commande et de régulation de répandage à microprocesseur conforme aux normes en vigueur.

L'automatisme de dosage calcule et corrige à chaque instant la vitesse de rotation de la pompe à liant en fonction :

- de la vitesse de déplacement du camion, vitesse captée par radar
- du nombre de jets sélectionnés, largeur de travail

Toutes les commandes sont actionnées à partir de la cabine et de la passerelle arrière.

Deux modes de fonctionnement :

- semi-manuel
- automatique

3.3 Commandes en cabine

3.3.1 : bras ergonomique avec commandes :

- interrupteurs individuels des jets et trappes
- commande générale des jets et/ou trappes sélectionnés
- commande pour répandre le liant et/ou les gravillons
- commande du déport de rampe
- mise à hauteur de la rampe automatique

3.3.2 : gestion du dosage liant en fonction des paramètres suivants :

- largeur de travail

- vitesse de déplacement
- dosage programmé
- 3.3.3 : gestion de dosage gravillons en fonction des paramètres suivants :
 - angle de travail
 - granulat (origine, type et état)
 - vitesse de travail captée par radar
 - vitesse du rouleau de distribution
 - dosage programmé
- 3.3.4 : langues
 - français

3.4 Commandes sur passerelle arrière

- 3.4.1 : interrupteurs individuels des jets et trappes
- 3.4.2 : commande générale des jets et/ou trappes présélectionnés
- 3.4.3 : déport de rampe et mise à hauteur de rampe automatique
- 3.4.4 : klaxon et arrêt d'urgence

4.0 Carrossage

- 4.0.1 : montage sur faux-châssis
- 4.0.2 : fixation sur porteur
- 4.0.3 : barre anti-encastrement arrière
- 4.0.4 : garde-boue

5.0 Sécurité

Signalisation conforme au code de la route (ex. AK5 sur passerelle arrière etc...)
Feux flash arrière à led et panneau travailleur arrière

6.0 Peinture

- 6.0.1 : couche d'apprêt anti-corrosion
- 6.0.2 : 2 couches de peinture blanche de finition (Ral : voir porteur)

7.0 Circuit d'air comprimé

Réservoir tampon

8.0 Hydraulique

Pompe hydraulique à cylindrée variable entraînée par la prise de mouvement du véhicule porteur

9.0 Contrôles

- 9.0.1 : passage aux mines

9.0.2 : passage du matériel sur un banc d'essai d'un organisme indépendant labélisé conformément à la norme NFP 98.726 avec rapport de banc d'essai fourni à la livraison

10.0 Equipements complémentaires

10.0.1 : purge totalement automatique

10.0.2 : mise à hauteur de rampe automatique

10.0.3 : enrouleur de lance automatique

10.0.4 : interphone

10.0.5 : montage caméra sur bâti du gravillonneur avec moniteur en cabine (vision du recul + travail opérateurs) fourni par le concessionnaire

10.0.6 : protection pupitre arrière

10.0.7 : grille de fond de benne

10.0.8 : vis de transfert gauche/droite des gravillons

10.0.9 : casquette de benne arrière

10.0.10 : compacteur intégré à la machine permettant le compactage après application ou en application si marche arrière

10.0.11 : calculateur de surface

10.0.12 : caméra supplémentaire permettant de voir l'intérieur de la benne

11.0 Délais, livraison, mise en service

11.0.1 : 8 semaines à compter de la livraison du porteur (à préciser)

11.0.2 : livraison de l'ensemble sur notre dépôt

11.0.3 : mise en service sur notre site et formation des chauffeurs après livraison

Lu et approuvé

Le :

(signature)